

# Innovations in Rubber Technology

## CONVEYOR BELTS



A Trusted Partner for Belts



**Sharda Worldwide  
Exports Pvt. Ltd.**

# Un socio digno de confianza tratándose de bandas... Puede sonar arrogante, pero tenemos el espíritu empresarial para hacerla...

Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd., una empresa multinacional certificada ISO 9001, con oficinas en China, Dubai, Europa y Sudamérica, crece constantemente cumpliendo con las expectativas y requisitos de los clientes, en todo el mundo.

Bajo la guía y la visión de nuestro Director General, el Sr. R.V. Bubna, Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd. es ahora una empresa profesionalmente dirigida que alcanza objetivos más nuevos y más altos, respaldada por una excelente guía y un excelente conocimiento técnico.

En Sharda,, toda nuestra filosofía gira alrededor de los clientes , y su retro-alimentación acelera nuestro aprendizaje y la mejora de nuestros productos y servicios. Igualar a los mejores del mundo y seguir siendo económicos, es lo que siempre hace que SHARDA WORLDWIDE sea una MEJOR OPCIÓN entre una miríada de otras empresas.

En Sharda siempre estamos a su servicio mediante nuestro equipo especializado e interconectado de representantes y distribuidores esparcidos por todas las regiones del mundo. Nuestro departamento de logística está totalmente equipado para embarques LCL/FCL a las partes más remotas del mundo en el tiempo más corto posible.

Nuestra gama completa de bandas transportadoras de caucho tiene el objetivo de cumplir y consolidar todas sus necesidades de bandas, de un solo proveedor, y puede hacer mucho más fácil la vida.

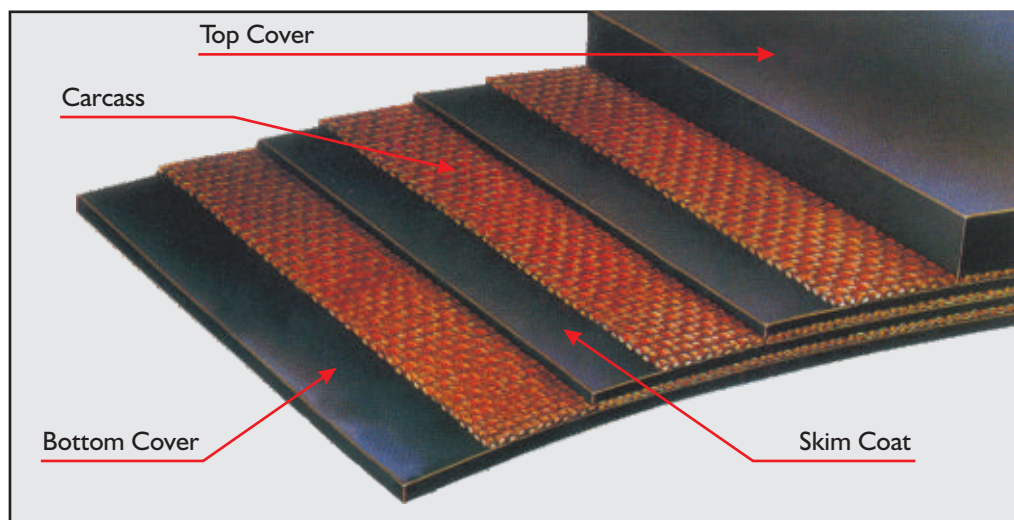


"SI EL CLIENTE GANA, GANAMOS": Ésta ha sido la filosofía y la misión de Sharda Worldwide

## ¿Por qué Sharda Worldwide?

- Excelente calidad.
- Precios competitivos.
- Apoyo técnico fiable.
- Embarques LCL/FCL consolidados.
- Gama completa de bandas disponible.
- Rapidez en respuestas y retro-alimentación.

## Construcción de bandas de caucho :



## Bandas transportadoras Nylon/Nylon (Tela NN) : Trama de Nylon / Urdimbre de Nylon

### Características :

- Excelente Elasticidad
- Alta resistencia al impacto
- Buena flexibilidad longitudinal y transversal
- Alta resistencia a la tensión con bajo peso
- Buenas Características para transporte a distancias medias y largas
- Fuerte adhesión al caucho

## Bandas transportadoras de poliéster/Nylon (Tela EP / PN ) : Urdimbre de poliéster / Trama de Nylon

### Características :

- Baja elongación en la aplicación
- Alta carga y velocidad de transporte
- Todas las ventajas de las bandas NN
- Resistencia avanzada al moho, la humedad y la putrefacción

### Características de las bandas Sharda :

- Capas: 1 - 12
- Espesor cubierta superior: 25.4 mm (1") máx.
- Orilla: Orilla cortada o moldeada
- Anchura máx. : 2200 mm (hasta 3100 mm posible)
- Espesor total: 50 mm (2") máx.
- Espesor cubierta inferior: 0 - 25.4 (1") mm
- Resistencia máx. Tela: EP / NN 500
- Disponible banda con refuerzos transversales

### Especificaciones de cubierta:

Características	Resist. tensión mín.		Elongación mín.	Pérdida p. abrasión máx.
	kg/cm <sup>2</sup>	lbs/in <sup>2</sup>	%	mm <sup>3</sup>
Servicio ligero general	> 150	> 2130	> 400	< 250
Resist. media a la abrasión	> 190	> 2700	> 450	< 200
Alta resistencia a la abrasión	> 240	> 3410	> 500	< 120
Súper-resistencia a la abrasión	> 180	> 2560	> 400	< 90
Resistencia al aceite	> 140	> 1850	> 400	< 250
Resistencia moderada al aceite	> 155	> 2135	> 450	< 200
Resistencia al calor HRT1	> 180	> 2560	> 600	< 250
Resistencia al calor HRT2	> 150	> 2130	> 500	< 300
Resistencia al calor HRT3	> 170	> 2410	> 450	< 300
Resistencia a la flama FR / FRAS	> 140	> 1850	> 550	< 300

### Normas que se cumplen:

Nuestros técnicos están capacitados y nuestro Equipos adecuado para fabricar bandas según normas: DIN 22102 (Alemania), AS 1333 (Australia), SABS (Sud-África), RMA (US, Sud-América), BS 490 (UK), JS (Japón)

### SELECCIÓN DE CUBIERTAS:

#### Servicio general ligero

Referencias comunes: DIN - Z:

Muy económicas para material muy abrasivo o de pequeño tamaño

#### Resistencia media a la abrasión

Referencia común: DIN - Y, N, RMA 2, BS - N 17, AS - N, JIS - G:

Se recomiendan para aplicaciones de resistencia moderada a la abrasión, principalmente en condiciones ambientales usado para transporte de carbón, minerales triturados, caliza, bauxita, arena, cementos, etc...

#### Alta resistencia a la abrasión

Referencia común: DIN - X, M, RMA I, BS - M24, AS - M, JIS - S:

Excelente resistencia a la abrasión anti corte, el estriado, el impacto pesado, durante el transporte de rocas pesadas, piedras filosas y materiales altamente abrasivos.

#### Súper resistencia a la abrasión

Referencia común: DIN - W:

Se recomienda para aplicaciones extremadamente abrasivas tales como minerales de cobre y oro, sinterizados y coque. Ofrece alta resistencia sin aumentar el espesor de la cubierta ni el peso de la banda.

#### Resistente al aceite (OR) y moderadamente resistente al aceite (MOR):

Se usa para el transporte de materiales específicos con concentración alta o moderada de grasas animales o vegetales. El compuesto especial que se utiliza en las cubiertas evita el daño y el hinchamiento de la banda también durante el transporte de material que contenga aceites de pino, de madera o de oliva, petróleo, etc....

### BANDAS RESISTENTES AL CALOR

#### HR - T1 :

Un compuesto especial de caucho que contiene SBR de alta calidad ayuda en el transporte de materiales tales como coque, clinkers y caliza caliente en la gama media de temperatura, hasta 120°C.

#### HR - T2 :

El compuesto de caucho EPDM puede soportar temperaturas hasta de 150°C para el transporte de materiales tales como cemento, torta sinterizada o coque y carbonato de sodio anhidro.

#### HR - T3 :

Compuesto especial de caucho para materiales en la gama de temperaturas muy altas hasta 200°C.

#### Bandas resistentes a la flama y al fuego (FR/FRAS):

Ideales para aplicaciones en plantas térmicas, minas subterráneas, etc. Para evitar riesgos por posibilidad de incendio, gracias a cubierta auto-extintora.

#### También disponibles:

Bandas transportadoras resistentes a productos químicos ácidos y alcalinos en frío.

# BANDAS TEXTILES DE GOMA

Sharda Worldwide

## Categorías de resistencia y número de capas

Resistencia (KN/m)	2 CAPAS	3 CAPAS	4 CAPAS	5 CAPAS	6 CAPAS
160	160/2				
200	200/2				
250	250/2	250/3			
315	315/2	315/3			
400	400/2	400/3	400/4		
500		500/3	500/4	500/5	
630		630/3	630/4	630/5	630/6
800		800/3	800/4	800/5	800/6
1000		1000/3	1000/4	1000/5	1000/6
1250		1250/3	1250/4	1250/5	1250/6
1500			1500/4	1500/5	1500/6
1600			1600/4	1600/5	1600/6
1800				1800/5	1800/6
2000				2000/5	2000/6
2500					2500/6
3000					3000/6

Información  
técnica

## Diámetros de polea mínimos recomendados:

Diá. mín. polea, mm

Tipo de banda	Código de tela	Ply Number										
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Banda de Nylon	NN100	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250		
	NN125	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250		
	NN150	200	250	315	400	500	630	800	1000	1250		
	NN200	250	315	400	500	630	800	1000	1250	1400		
	NN250	315	400	500	630	800	1000	1250	1250	1400		
	NN300	400	500	630	800	1000	1250	1400	1400	1600		
	NN400	500	630	800	1000	1250	1400	1600	1600	1800		
	NN500	630	800	1000	1250	1400	1600	1800				
Banda de EP	EP100	200	250	315	400	500	630	800				
	EP125	200	250	315	400	500	630	800				
	EP160	250	400	500	630	800	1000	1250				
	EP200	315	500	630	800	1000	1250	1400				
	EP250	400	630	800	1000	1250	1400	1600				
	EP300	500	630	800	1000	1250	1400	1600				
	EP400	630	800	1000	1250	1400	1600	1800				
	EP500	800	1000	1250	1400	1600						
EP600	1000	1250	1400	1600	1800							

# BANDAS DE PERFIL RUGOSA

**Sharda Worldwide**

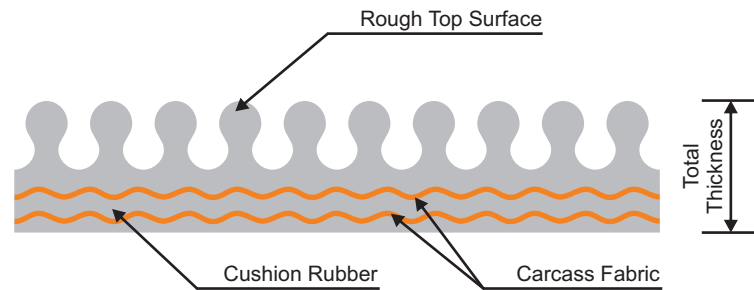
Se usan en el transporte de productos ligeros, también en superficies inclinadas

La superficie especial absorbe vibraciones e impactos y también evita que el material se deslice hacia atrás.

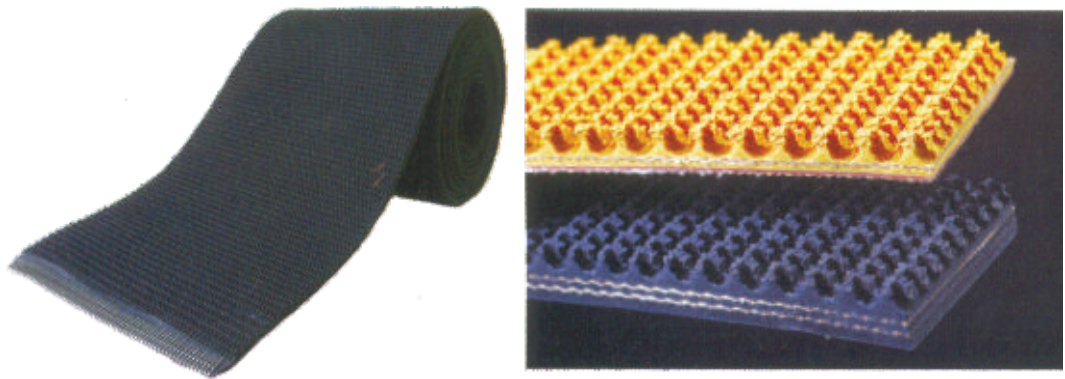
Las características especiales son las siguientes:

- 1) Proporciona excelente agarre entre banda y paquetes tales como cajas de cartón y paquetes de yute.
- 2) Cubierta negra para aplicaciones de servicios.
- 3) Cubierta marrón para aplicaciones que no dejan huella, tales como alimentos empacados.
- 4) Disponibles con recubrimientos para dar excelente agarre a la banda deslizante

## Especificaciones de la banda:



Bandas de perfil rugosa para transporte superficial inclinado - Negro y marrón



## Especificaciones estándar:

Nuestra ref.	No. de capas	Cubierta Superior	Longitud inferior	Estándar	Color	Anchura de. ref. ref. estándar
RT1	2	1/8" (3.2 mm)	Deslizante	200 m por rollo	Negro o marrón	1350 mm ~ 1500 mm borde de corte
RT2	2	1/8" (3.2 mm)	1/16" (1.6 mm)			
RT3	3	1/8" (3.2 mm)	Deslizante			
RT4	3	1/8" (3.2 mm)	1/16" (1.6 mm)			

Máx. temperatura de material: 80°C.d.

### Características de construcción de las bandas de transmisión de caucho SHARDA:

Anchura	:	25mm a 1500 mm
Longitud	:	100 m. longitud de rollo
Telas	:	Lonas de algodón dura/lonas de algodón suave/telas sintéticas
Capas	:	2 a 10 capas
Tipo de bordes	:	Bordes cortados y redondeados
Colores	:	Beige, gris, camelia, amarillo, negro y otros colores querequiera el cliente

### Características especiales:

1. Uniformidad de espesor y anchura
2. Mayores resistencias longitudinal y transversal
3. Mayores niveles de adhesión
4. Elongación
5. El peso más ligero consume menos energía
6. Mejor resistencia a pruebas de fatiga por flexión
7. Disponibles en varios colores



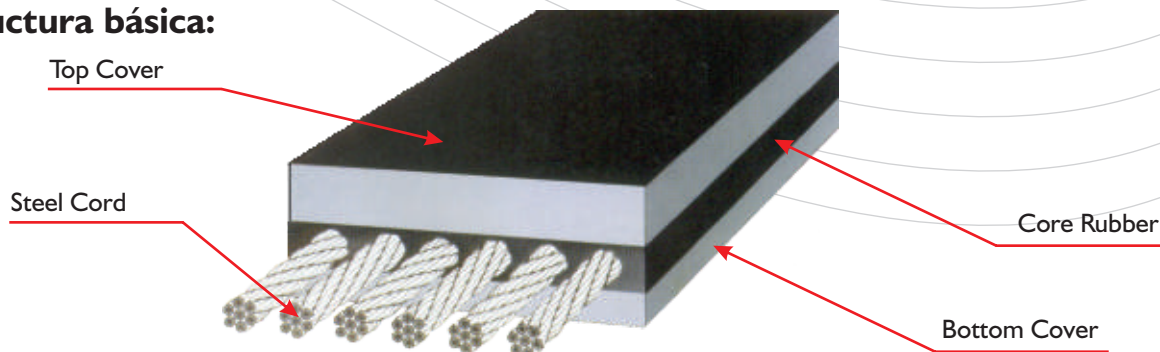
Bandas de  
transmisión  
de algodón  
28 oz., 30 oz.,  
32 oz. ...

### Diámetros mín. de polea (mm) para velocidades dadas y capas dadas:

No. de capas	Veloc. máx. de banda				
	10 (m/s)	15 (m/s)	20 (m/s)	25 (m/s)	30 (m/s)
3	90	100	112	140	180
4	140	160	180	200	250
5	200	224	250	315	355
6	250	315	355	400	450
7	355	400	450	500	560
8	450	500	560	630	710
9	560	630	710	800	900
10	630	710	800	900	1000

**Aplicaciones principales :** Industrias de carbón, metalúrgica, de generación eléctrica, y química.

### Estructura básica:



**Normas aplicadas :** AS 1333, DIN 22131

**Grados de cubiertas :** ver página (2)

### Serie ST :

- Banda reforzada con cuerda de acero inoxidable y centro de caucho con excelente adhesividad
- cable de acero hecha con alambres de torsión izquierda y derecha dispuestos uniformemente y longitudinalmente en la banda
- Alta resistencia a la tensión, excelente flexibilidad transversal y excelente resistencia a la flexión.

### Datos técnicos principales para banda transportadora serie ST de cuerda de acero

Resist. de banda	ST 630	ST 800	ST 1000	ST 1250	ST 1600	ST 2000	ST 2500	ST 3150	ST 3500	ST 4000 **	ST 4500	ST 5000	ST 5400	ST 6300
Requisitos técnicos	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400	6300
Resistencia longitudinal a la tensión, N/mm	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	5400	6300
Máx. diá. de cuerda, mm	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.5	8.1	8.6	8.9/9.1	9.7	10.9	11.3	12.3
Paso de cuerda, mm	10	10	12	12	12	12	15	15	15	15/17	16	17	17	18
Espesor de cubierta superior, mm	5	5	6	6	6	8	8	8	8	8/8	8	8.5	9	10
Espesor cubierta inferior, mm	5	5	6	6	6	6	6	8	8	8/8	8	8.5	9	10
* Masa de ref. de banda, kg/m <sup>2</sup>	18	19.5	21.5	22.2	26.1	33.1	35.3	41.1	45	45/45	51	59	62	65
Anchura, mm	Extremos de la cuerda de acero													
800	75	75	63	63	63	63	50	50						
1000	95	95	79	79	79	79	64	64	64	64/56	59	55	55	54
1200	113	113	94	94	94	94	76	76	77	77/68	71	66	66	63
1400	133	133	111	111	111	111	89	89	90	90/79	84	78	78	74
1600	151	151	126	126	126	126	101	101	104	104/91	96	90	90	85
1800		171	143	143	143	143	114	114	117	117/103	109	102	102	96
2000			159	159	159	159	128	128	130	130/114	121	113	113	107
2200							176	141	141	144	144/125	134	125	118
2400							193	155	155	157	157/137	146	137	129
2600							209	168	168	170	170/148	159	149	140
2800										184	184/160	171	161	151

**Nota :** Longitud de banda por rollo: 100 m 350 m. Ambas partes deben determinar la consideración del límite de espesor, la anchura, transporte e instalación de la banda y longitud de concreto por rollo.

\* La masa de banda cambia según el espesor y la densidad de cubierta. \*\* Se pueden seleccionar dos pasos de cuerda de acero para la banda de ST 4000.

**Empaque :** Se suministra en carretes de acero y transporte en contenedores abiertos.



## Serie GX :

- La cuerda tiene espacio suficiente para permitir que penetre el caucho central
- Mejor unión entre caucho y centro de acero, dando mejor resistencia a la corrosión, mejor resistencia a la fatiga del centro de acero, dando como resultado una vida de servicio más larga.

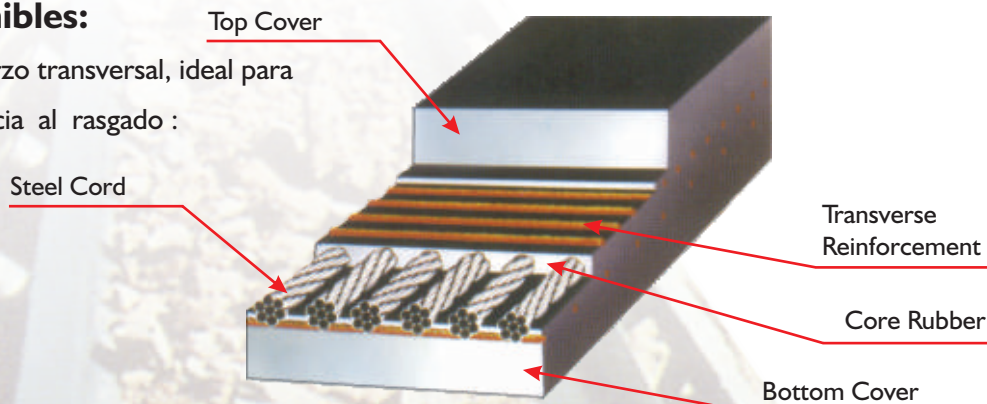
### Datos técnicos principales para la serie GX de banda transportadora con centro de acero

Resist. banda	GX 630	GX 800	GX 1000	GX 1250	GX 1600	GX 2000	GX 2500	GX 3000	GX 3500	GX 4000	GX 4500	GX 5000	GX 5500	GX 6000
Esesor de banda	6+7+6	6+7+6	6+7+6	6+7+6	7+9+7	7+9+7	8+11+8	8+12+8	8+12+8	8+13+8	8+14+8	8+14+8	8+16+8	8+16+8
Requisitos técnicos														
Resist. tens. longitudinal, N/mm	630	800	1000	1250	1600	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
Max. Diá. de Cuerda, mm	4.5	4.5	4.5	4.5	6.0	6.0	7.2	8.3	8.7	9.1	9.7	10.9	11.3	12.3
Paso de cuerda, mm	20	17	13.5	11	20	16	17	18	18	17	16	17	17	18
Espesor de banda, mm	19	19	19	19	23	23	27	28	28	29	30	30	32	32
Masa ref. de banda, kg/m <sup>2</sup>	23.9	21.3	25	25.7	32.2	33.7	40.2	41.9	43.6	46.6	49.8	51.8	55.9	57.9
Anchura, mm	<b>Extremos de cuerda de acero</b>													
800	38	45	56	69	38	47	44	43						
1000	48	56	70	87	48	60	56	53	53	56	60	56	56	54
1200		68	86	104	58	72	68	64	64	68	72	68	68	63
1400			100	122	66	84	78	74	74	79	84	79	79	74
1600			116	140	76	95	90	86	85	90	96	91	91	85
1800			127	157	86	108	102	96	96	101	107	103	103	96
2000			142	173	96	120	113	107	107	113	120	114	114	107
2200						132	125	118	118	125	133	125	125	118
2400						146	177	129	129	137	146	137	137	129
2600						158	148	140	140	148	158	148	148	140
2800						170	160	151	151	160	170	160	160	151

**Nota:** \* Significa la masa de banda de anchura 1 m y longitud 1 m.

### También disponibles:

- 1) BANDA con refuerzo transversal, ideal para excelente resistencia al rasgado :



- 2) Bandas resistentes al rasgado con sensores vulcanizados en la Bandas

Estas bandas se usan cuando hay que transportar el material con gran inclinación sin dejar que se deslice hacia atrás.  
 Características especiales de las bandas galonadas SHARDA :

- Nervadura de galones (“V” invertida) integralmente moldeada.
- Amplia gama de diseño de galones.
- Hay disponibles alturas variables de nervadura, para adecuar la banda a sus especificaciones de equipo.

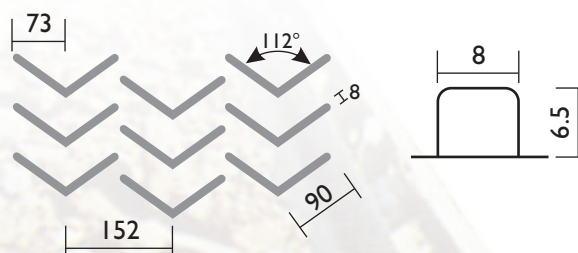
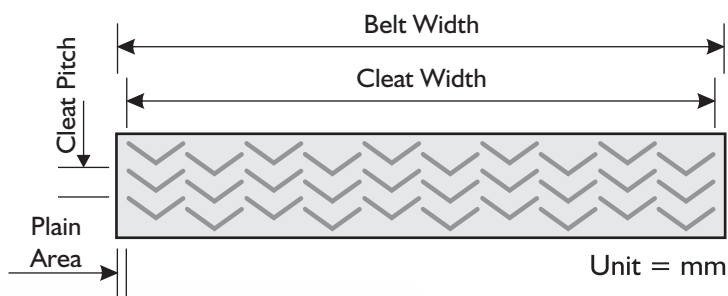
### Detalles de diseños disponibles :

#### Banda de 6” Multi-V :

De 6”, con nervaduras moldeadas traslapadas de 6”, ideal para transferencia agresiva de materiales de flujo libre tales como fertilizantes, granos, arena, corteza y astillas de madera:



Gama completa  
 bandas nervadas  
 para todas  
 las aplicaciones



B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
48"	47.5"	0.25"	0.25"	0.25"

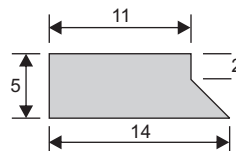
## Bajo perfil de nervio :

Las bandas SHARDA de bajo perfil de nervio están diseñadas para cargar material suelto o empaquetado en ángulos hasta 10-25°

### Gama de diseños de “V” cerrada :

a.) Tipo C5

Ángulo  $\alpha = 120^\circ$

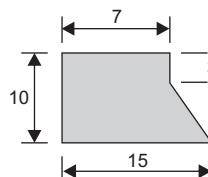


Unidad = mm

Anchura de banda	Anchura nervadura	Paso nervadura	Area plana	Altura nervadura
300~1200	anchura completa o anchura designada	100	0~200	5

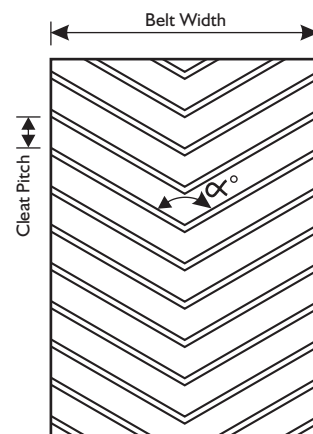
b.) Tipo C10

Ángulo =  $120^\circ$



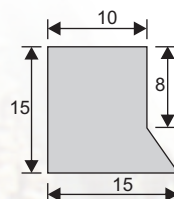
Unidad = mm

Anchura de banda	Anchura nervadura	Paso nervadura	Area plana	Altura nervadura
500~1200	anchura completa o anchura designada	150	0~200	10



c.) Tipo C15

Ángulo =  $90^\circ$



Unidad = mm

Anchura de banda	Anchura nervadura	Paso nervadura	Area plana	Altura nervadura
500~1200	anchura completa o anchura designada	200	0~200	15

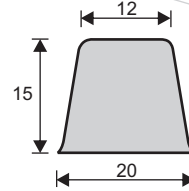
Gama completa de bandas nervadas para todas las aplicaciones

## GAMA DE DISEÑO DE “V” ABIERTA :

El diseño de las bandas SHARDA con perfil de V abierta permite que escape el agua.

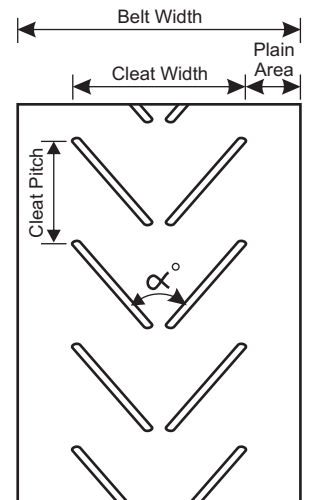
### a.) Tipo CI5P380

Ángulo  $\alpha = 60^\circ$



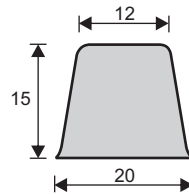
Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
450	380	250	35	15
500	380	250	60	15
600	380	250	110	15
650	380	250	135	15
800	380	250	210	15



### b.) Tipo CI5P600

Ángulo  $\alpha = 90^\circ$

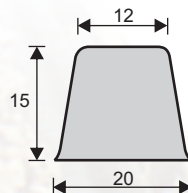


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
750	600	250	75	15
800	600	250	100	15
900	600	250	150	15

### c.) Tipo CI5P740

Ángulo  $\alpha = 110^\circ$



Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
900	740	250	80	15
1000	740	250	130	15
1050	740	250	155	15
1200	740	250	230	15

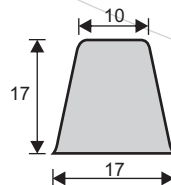
Gama completa de bandas nervadas para todas las aplicaciones

# BANDAS NERVADAS

Sharda Worldwide

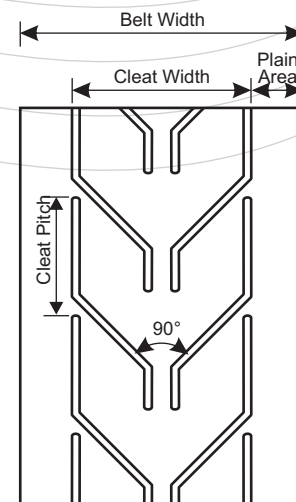
## BANDA :

Tipo C17L300



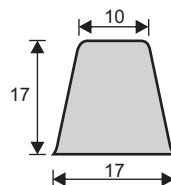
Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
350	300	330	25	17
400	300	330	50	17
450	300	330	75	17
500	300	330	100	17



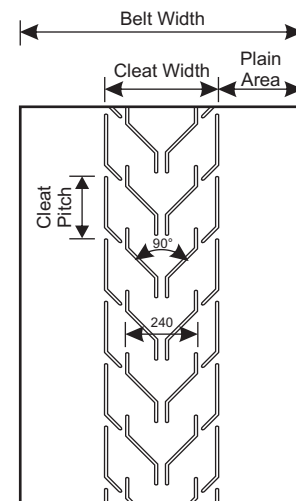
## GAMA DE DISEÑO DE CUERNO DE VENADO:

a.) Tipo C17L440

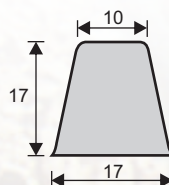


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
500	440	330	30	17
600	440	330	80	17
650	440	330	105	17

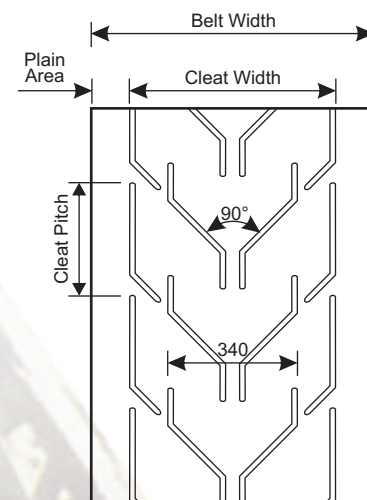


b.) Tipo C17L550



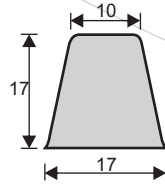
Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
600	550	330	25	17
650	550	330	50	17
700	550	330	75	17



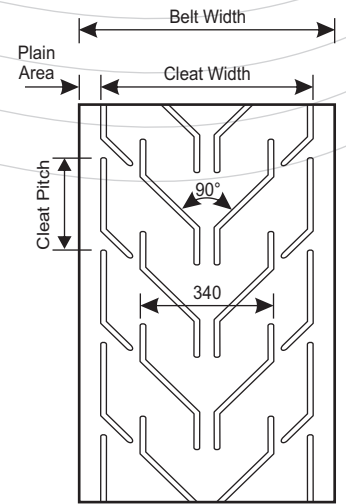
Gama completa de bandas nervadas para todas las aplicaciones

### C.) Tipo C17L630

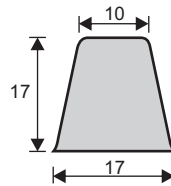


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
650	630	330	10	17
750	630	330	60	17
800	630	330	85	17
900	630	330	135	17

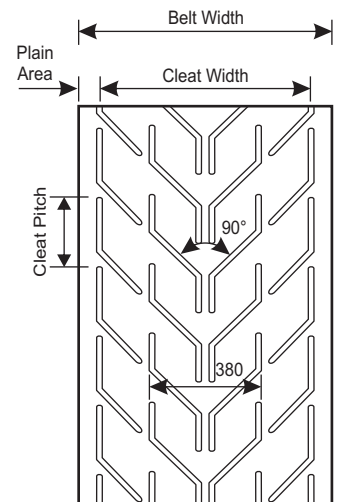


### d.) Tipo C17L950



Unidad = mm

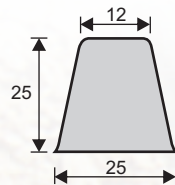
B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
1000	950	330	25	17
1050	950	330	50	17
1200	950	330	125	17



### Perfil de nervos centrales :

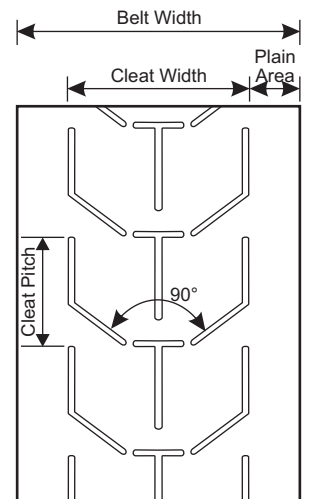
### GAMA DE DISEÑO DE CUERNOS DE TORO:

### a.) TIPO C25P450

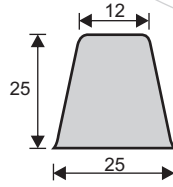


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
500	450	250	25	25
600	450	250	75	25
650	450	250	100	25
700	450	250	125	25

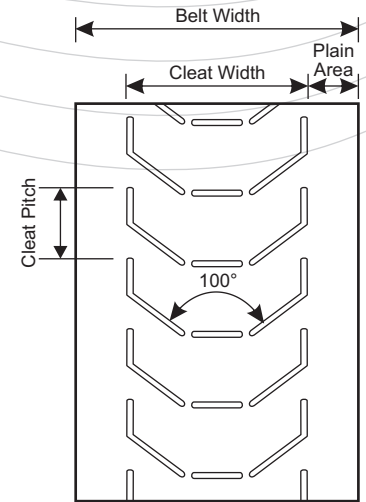


## b.) Tipo C25P550

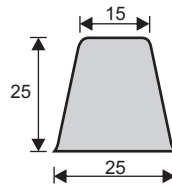


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
600	550	250	25	25
650	550	250	50	25
750	550	250	100	25
800	550	250	125	25

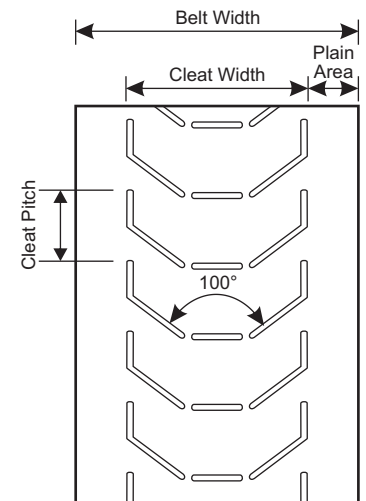


## c.) Tipo C25P750



Unidad = mm

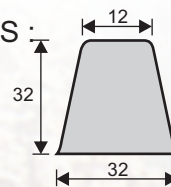
B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
900	750	330	75	25
1000	750	330	125	25
1050	750	330	150	25
1200	750	330	225	25



## Perfil alto de :

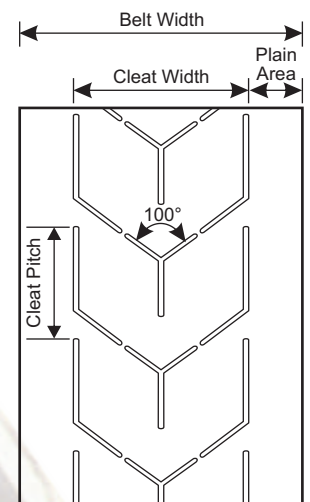
BANDA DE NERVADAS ABIERTOS

Tipo Y32P800



Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
900	800	333	50	32
1000	800	333	100	32
1050	800	333	125	32
1200	800	333	200	32

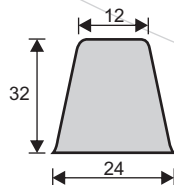


# BANDAS NERVADAS

Sharda Worldwide

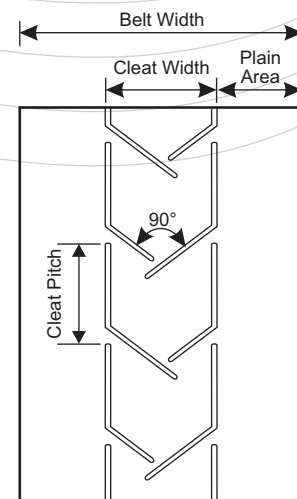
GAMA DE DISEÑO TIPO "H" :

a.) Tipo C32H460

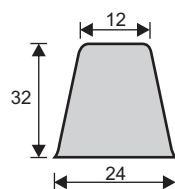


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
500	460	330	20	32
600	460	330	70	32
650	460	330	95	32

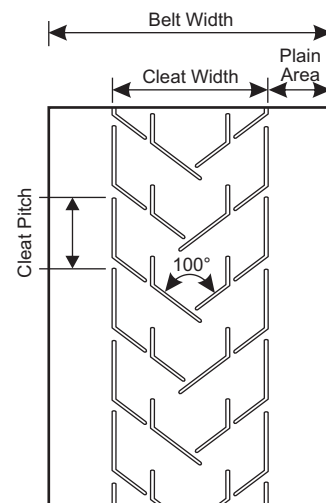


b.) Tipo C32H630

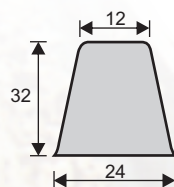


Unidad = mm

B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
650	630	330	10	32
750	630	330	60	32
800	630	330	85	32
900	630	330	135	32

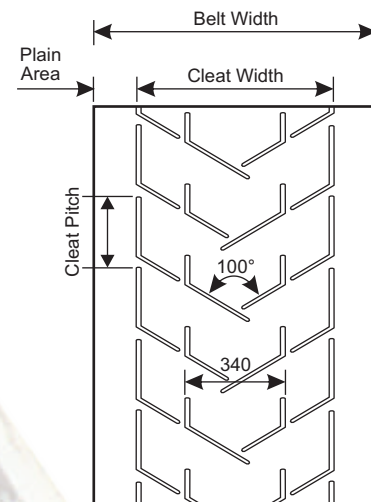


d.) Tipo C32H750



Unidad = mm

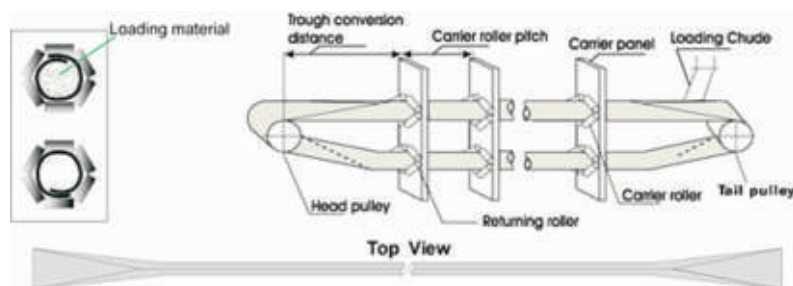
B.W.	C.W.	C.P.	P.A.	C.H.
900	750	330	75	32
1000	750	330	125	32
1050	750	330	150	32
1200	750	330	225	32





## Ventajas :

1. Evita la contaminación al evitar la caída o el derrame de productos transportados.
2. Evita daños a la superficie interna de la banda, ya que los objetos caídos no se pegan a la superficie de la banda.
3. Evita que otras sustancias entren, lo cual asegura la pureza de los productos.
4. Reduce la abrasión entre los productos y la superficie interna de la banda, que aumenta cuando las bandas están en tubos, lo cual permite más algo grado de transportación que otras bandas que se usan comúnmente.
5. Las bandas tradicionales solo permiten transportar en línea recta, lo cual necesita espacio extra para las curvas. Las bandas transportadoras tubulares ofrecen un sistema simplificado de transporte que ayuda a ahorrar espacio y costos.



Diá. tubo (mm)	Área carga (m <sup>2</sup> (75%))	Veloc. banda (m/min)	Capacidad transporte (m <sup>3</sup> //h)	Tamaño máx. terrón (mm)	Longitud horizontal mín. ( m)	Banda tradicional equivalente
100	0.006	100	36	30	15	300
150	0.013	120	95	30-50	18	300-450
200	0.024	130	185	50-70	20	500-600
250	0.037	140	310	70-90	23	600-750
300	0.052	150	475	90-100	25	750-900
350	0.072	175	750	100-120	30	900-1050
400	0.095	200	1140	120-150	35	1050-1200
500	0.150	225	2000	150-200	40	1200-1500
600	0.215	250	3200	200-250	50	1500-1800
700	0.285	275	4700	250-300	60	1800-2000
850	0.425	300	7650	300-400	70	2000-2400

## Construcción impregnado :

a) Tela tejido Solido embebida en pasta de PVC. b) Cubiertas de PVC / PVG combinados por vulcanización

## Ventajas :

- a) Excelente propiedades contra flama y contra estática
- b) Excelente resistencia al impacto y al rasgado.
- c) Ideal para aplicaciones en minas de carbón, plantas generadoras e industrias metalúrgicas.

## Normas que se cumplen :

DIN 22109, AS 4606, SABS 971.

## Detalles técnicos :

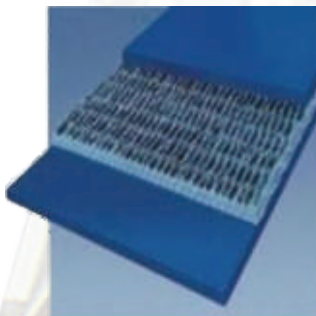
Ítem	Resist.ala tensión (min) (N/mm)		Espesor de tela (mm)	Peso de tela (kg/m <sup>2</sup> )	Fuerza mín.rasgado (N)	Elongación en ruptura (min)(%)		Grado de cubierta y espesor recomendado(mm)		Ancho Diá. min de banda polea recomend.. (mm)	
	Urdimbre	Trama				Urdimbre	Trama prensado	PVC	PVG		
680/I	680	265	6.5	8.5	1090	15	18	1.5+1.5	1.5+1.5	500	400
800/I	800	320	6.9	9	1180	15	18	1.5+1.5	1.5+1.5	to	500
1000/I	1000	350	7.5	9.7	1180	15	18	2+1.5	2+1.5	2000	630
1250/I	1250	350	8.5	11	1540	15	18	2+2	2+1.5		750
1400/I	1400	350	9	11.5	1540	15	18	3+2	2.5+1.5		750
1600/I	1600	450	9.5	12.3		15	18	3+2	2.5+1.5		800
1800/I	1800	450	10	13		15	18	3+2	3+2		800
2000/I	2000	450	10.5	13.6		15	18	3+2	4+2		1000
2500/I	2500	450	12.5	14.5		15	18	3+2	5+3		1200
3100/I	3100	450	17	17		15	18				1500
3500/I	3500	500	20	19		15	18				

## Bandas Solido Tejido de PVC:

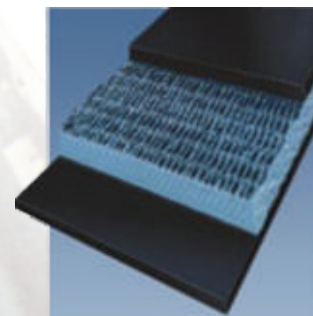
- Ideal para aplicación en condiciones secas con ángulo de pendiente de 16° máximo.
- LA BANDA DE PVE NO PRENSADO tiene espesor máximo de cubierta de 0.8 mm.
- EL TIPO DE PVC PRENSADO puede tener espesor de cubierta hasta de 4 mm, dando mejores propiedades a la banda, tales como resistencia al impacto y vida más larga en servicio.

## Bandas Solido Tejido de PVG con cubierta de caucho de nitrilo:

- Adecuado para transportar materiales mezclados con agua en un ángulo hasta de 20°.
- La cubierta, principalmente de caucho, brinda excelente flexibilidad transversal, larga vida en servicio, mejor resistencia al mojado, al deslizamiento, al impacto y al desgaste.



Banda Solido Tejido de PVC



Banda Solido Tejido de PVC

# BANDAS ELEVADORAS DE CANGILONES

Sharda Worldwide

## Construcción :

Banda de caucho y cangilones

## Aplicación :

Transporte vertical de materiales sueltos pulverizados, usualmente con diámetro alrededor de 50 mm.

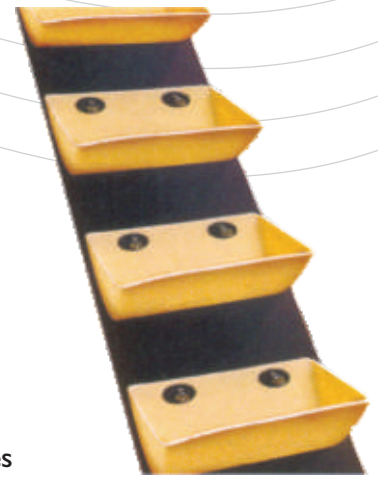
## Especificaciones estándar :

Tela : Lona de EP o algodón

Resistencia a la tensión : 100~2,400 N/mm

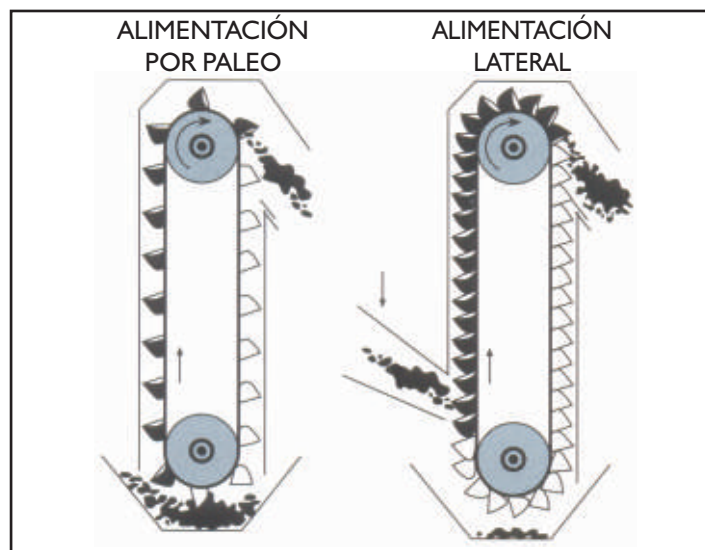
máx. Anchura de banda : ~1500 mm, o 60"

Caucho de cubierta: Resistente al desgaste, al aceite y al calor, y es anti-estática; también tipo Sin cubiertos.



## Especificaciones generales :

Especificación	Espesor de banda
EP 150 x 2P x 1/32" x 1/32"	4.0 mm
EP 150 x 3P x 1/32" x 1/32"	4.0 mm
EP 150 x 4P x 1/32" x 1/32"	4.0 mm



## Características especiales :

La mayor resistencia de la banda (si se calculó con precisión) evita la ruptura debida a

- (a) orificios de pernos
- (b) fuerza de palanca debida a la proyección de los cangilones
- (c) fuerza extractiva de las poleas debida a la flexión



## ***Sharda Worldwide Exports Pvt. Ltd.***

**(ISO 9001 certified)**

Domnic Holm, 29<sup>th</sup> Road, Bandra (West), Mumbai - 400 050. INDIA.

TEL : +91 22 5678 2800

FAX : +91 22 5678 2828 / 5678 2808

E mail : [shardain@vsnl.com](mailto:shardain@vsnl.com)

Our Associate Concern :

## ***Sharda International FZE.***

Dubai, United Arab Emirates.

[www.shardaworld.com](http://www.shardaworld.com)